

36" CLEARANCE
ELECTRICAL
ENCLOSURE SIDE

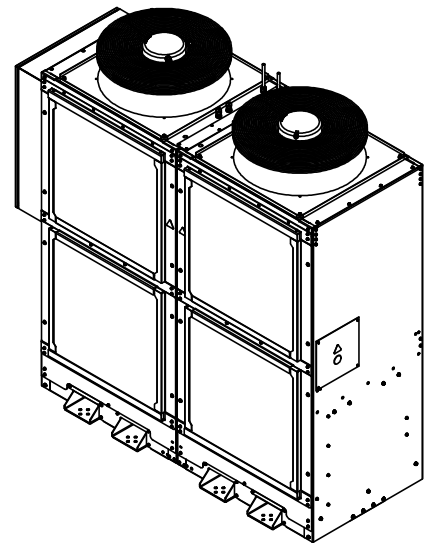
36" CLEARANCE ON DOOR SIDE

36" CLEARANCE ON END

AIR INTAKE

72" CLEARANCE ON
AIR INTAKE SIDE

AIR INTAKE



PRESSURE RELIEF PORTS

AIR FLOW

AIR FLOW

96" CLEARANCE
ABOVE CHILLER

REMOVE
BOLTS IN
SIDE
BRACKET TO
SLIDE AIR
FILTERS OUT

REMOVABLE
SERVICE
PANEL

LIFT MACHINE USING STRAPS AND SPREADER BAR

2" FEMALE NPT
FLUID INLET

[244.9mm]
9.64in

TANK DRAIN 3/4"
FEMALE NPT

[247.6mm]
9.75in

[400mm]
15.75in

[1745mm]
68.7in

SIGHT GLASS

2" FEMALE NPT
FLUID OUTLET

[557mm]
21.9in

[355.6mm]
14.00in

[657.4mm]
25.88in

[355.6mm]
14.00in

[844.6mm]
33.25in

[2274mm]
89.5in

[2259mm]
88.9in

[2034mm]
80.1in

[1950mm]
76.8in

[1036mm]
40.8in

[14.3mm]
Ø 0.563in

[57.2mm]
2.25in

[57.2mm]
2.25in

DETAIL A
SCALE 1 : 3

GEOMETRY NOT DIMENSIONED
TO BE TAKEN FROM 3D MODEL.

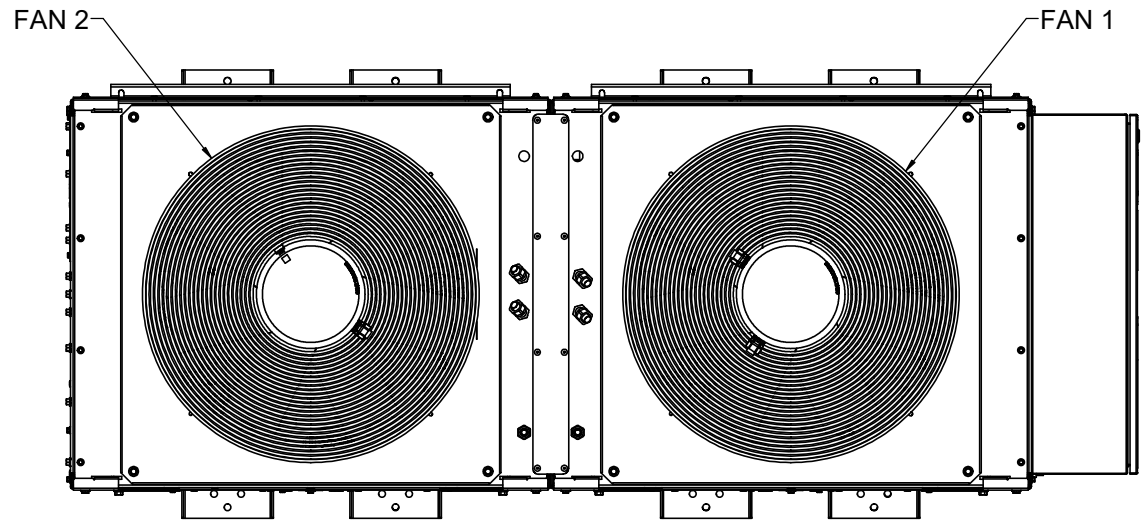
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
ALL DIM TO THEORETICAL SHARP CORNERS
REMOVE ALL BURRS AND SHARP CORNERS

MATERIAL:
STOCK SIZE: AS REQ'D
FINISH: PER ROUTING

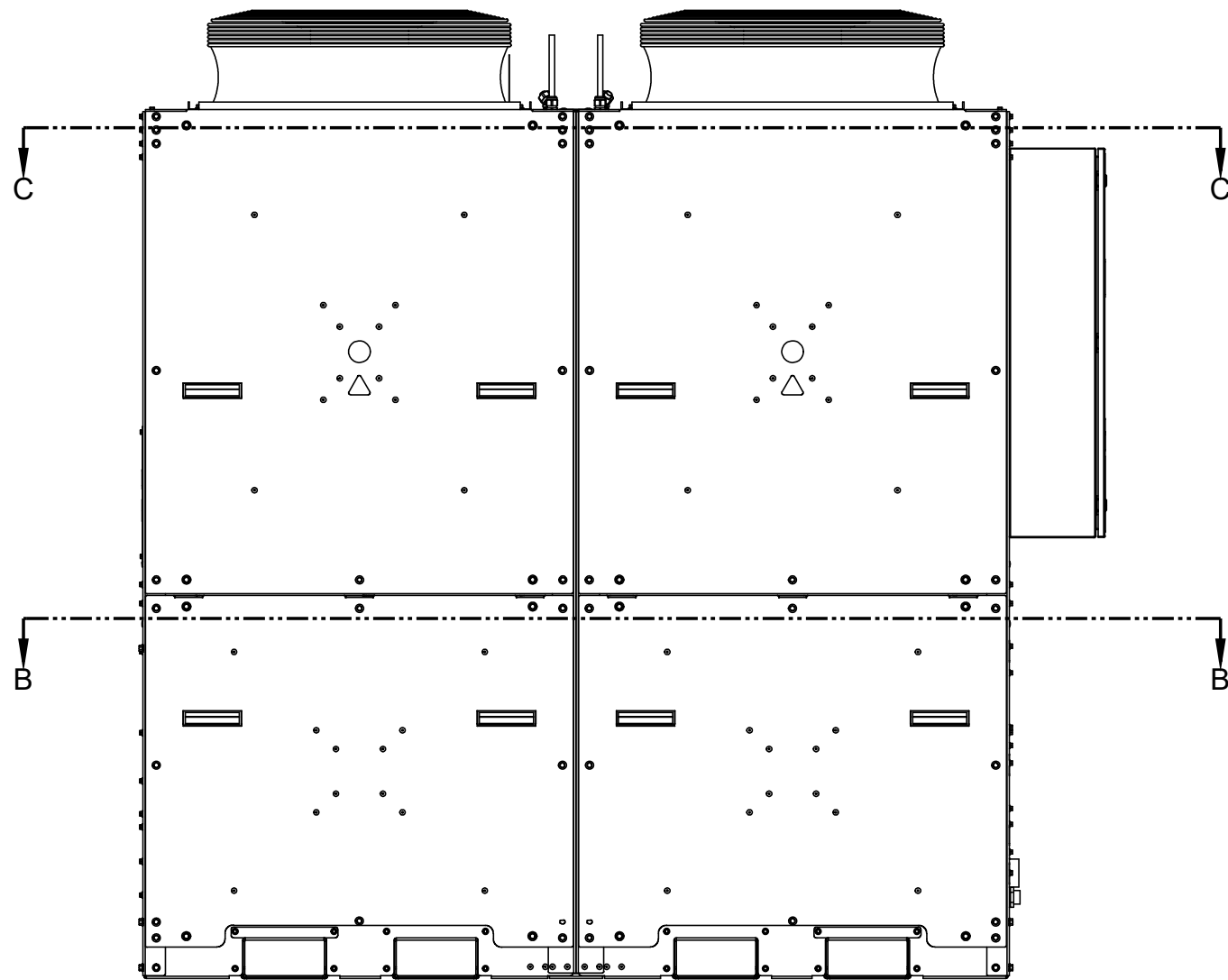
(X.XX) - INSPECTION DIMENSION

DIMPLEX THERMAL SOLUTIONS			
Kalamazoo, MI PH (800) 968-5665 WWW.DIMPLEXTHERMAL.COM		DRAWN BY BP	
DATE DRAWN 12/12/2025		ENGINEER	
SHEET 1 OF 4		DIMENSION & TOLERANCING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M-2009	
TITLE GO2-7500-PW-OSP-40-122-454B-IN		DRAWING NO. 803573-R01	
DO NOT SCALE		THIRD ANGLE PROJECTION	

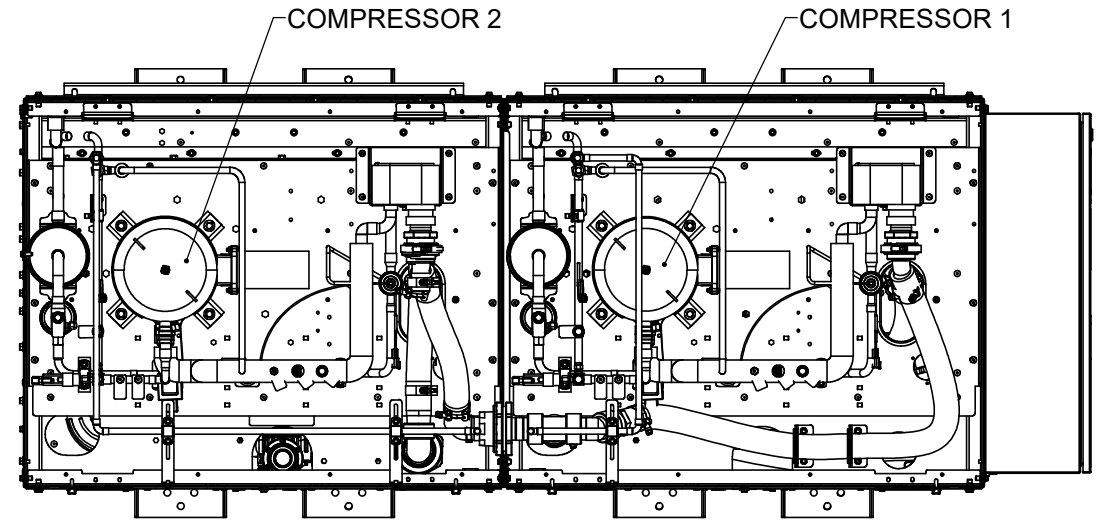
TOLERANCES	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
FRACTIONS	DECIMALS
UNDER 4" ± 1/16"	XX ± 0.1
OVER 4" ± 1/8"	XX ± 0.03
	XXX ± 0.005
ANGULAR ± 1°	63
SURFACE FINISH	✓
ALL DIMENSIONS SHOWN IN INCHES	
WEIGHT (LBS)	1831.56



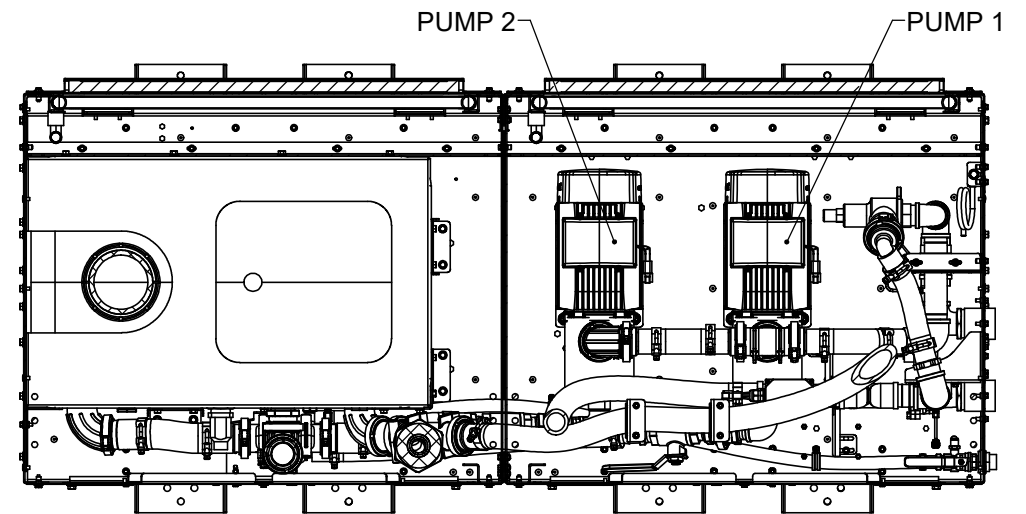
FAN LAYOUT



ELECTRICAL LAYOUT



SECTION C-C
COMPRESSOR LAYOUT




SECTION B-B
PARTS HIDDEN CLARITY
PUMP LAYOUT

GEOMETRY NOT DIMENSIONED
TO BE TAKEN FROM 3D MODEL.

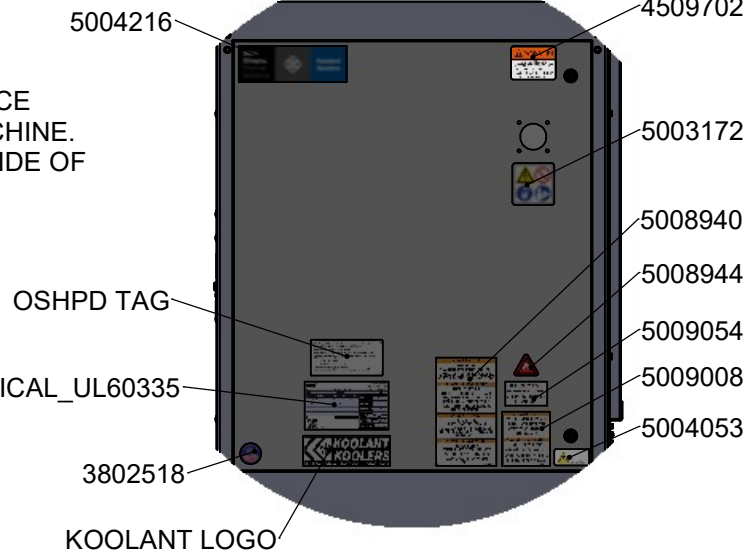
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
ALL DIM TO THEORETICAL SHARP CORNERS
REMOVE ALL BURRS AND SHARP CORNERS

MATERIAL:
STOCK SIZE: AS REQ'D
FINISH: PER ROUTING

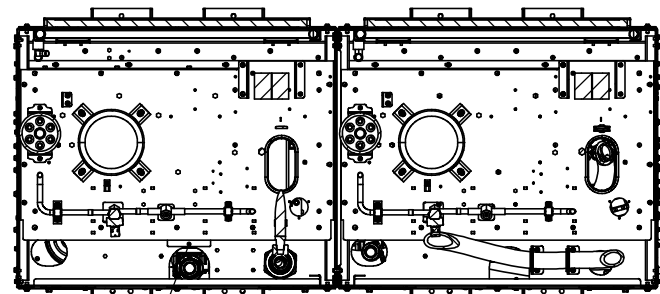
 DIMPLEX THERMAL SOLUTIONS	
KALAMAZOO, MI PH (800) 968-5665 WWW.DIMPLEXTHERMAL.COM	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED FRACTIONS DECIMALS UNDER 4" ± 1/16" XX ± 0.1 OVER 4" ± 1/8" XXX ± 0.005 ANGULAR ± 1° 63 SURFACE FINISH ✓ ALL DIMENSIONS SHOWN IN INCHES	SHEET SIZE D SCALE 1:8 SHEET 2 OF 4 DIMENSION & TOLERANCING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M-2009
TITLE GO2-7500-PW-OSP-40-122-454B-IN	DRAWING NO. 803573-R01
DO NOT SCALE	



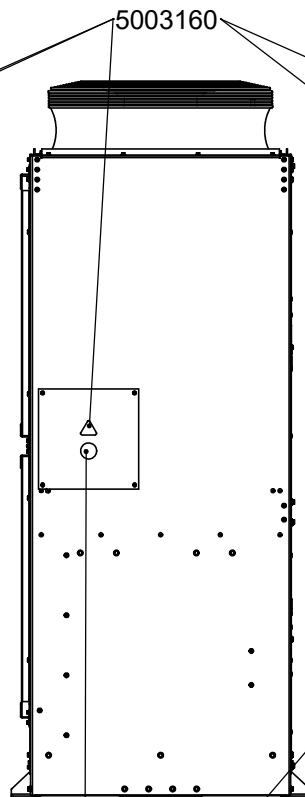
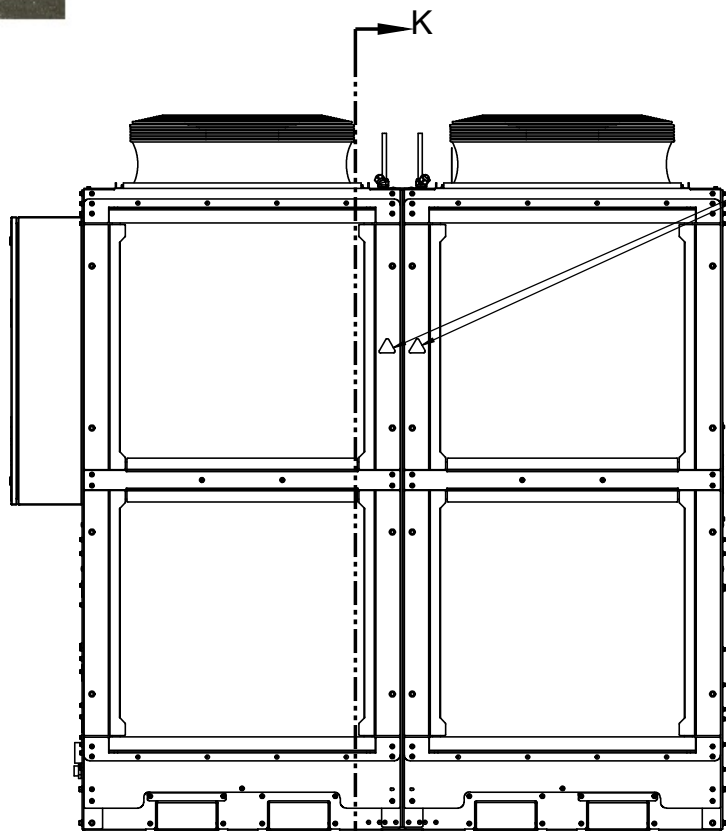
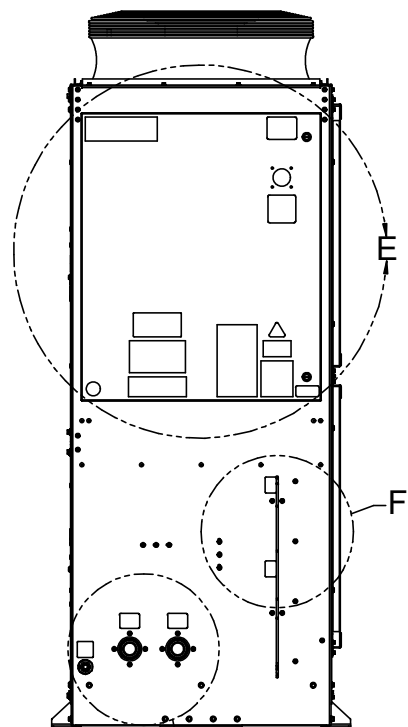
5008942 AND 5008944
APPLIED TO THE APPLIANCE
PACKAGING NOT TO THE MACHINE.
ONLY NEEDS TO BE ON ONE SIDE OF
THE PACKAGING



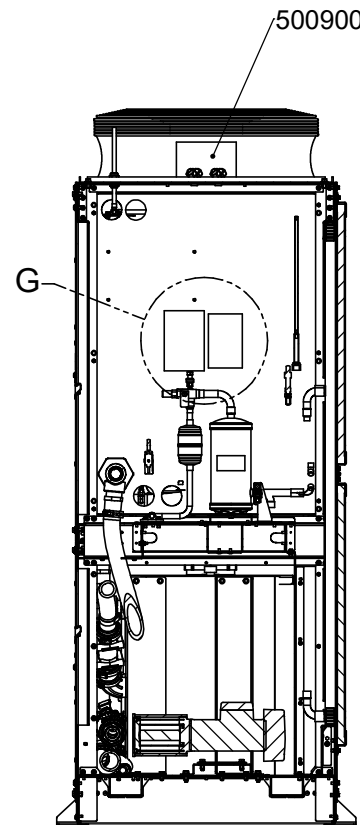
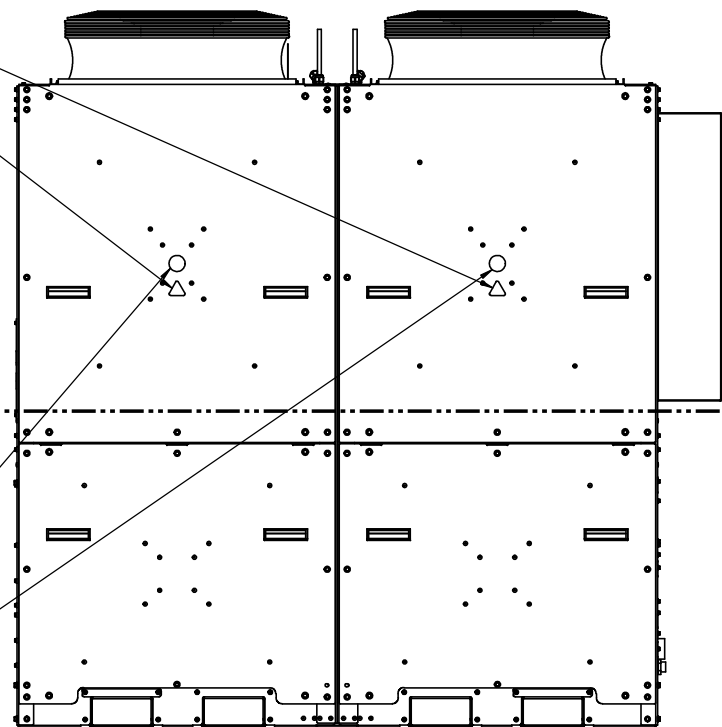
DETAIL E
SCALE 1 : 8



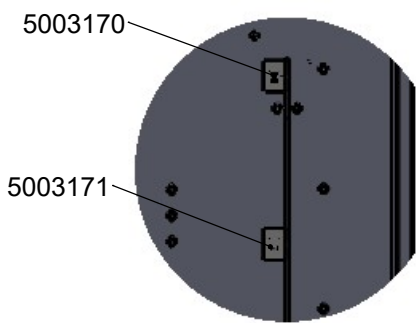
5003168 SECTION L-L



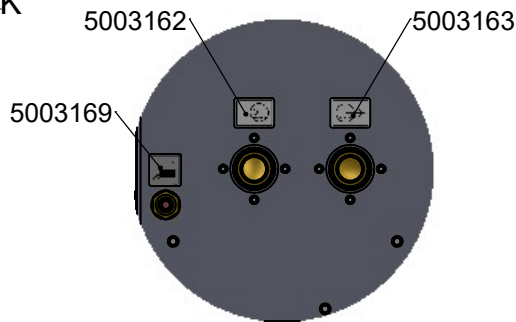
THESE LABELS LOCATED
IN TWO PLACES. APPLY
TO CORRESPONDING
SIDE OF CABINET



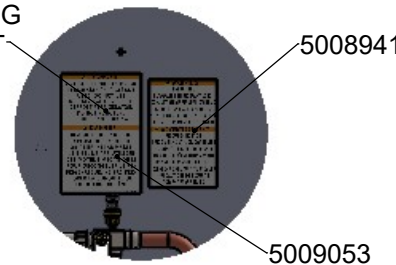
SECTION K-K



DETAIL F
SCALE 1 : 6



DETAIL D
SCALE 1 : 6



DETAIL G
SCALE 1 : 6

LABELING LAYOUT

GEOMETRY NOT DIMENSIONED
TO BE TAKEN FROM 3D MODEL.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
ALL DIM TO THEORETICAL SHARP CORNERS
REMOVE ALL BURRS AND SHARP CORNERS

MATERIAL:
STOCK SIZE: AS REQ'D
FINISH: PER ROUTING

Dimplex Thermal Solutions		Kalamazoo, MI PH (800) 968-5665 WWW.DIMPLEXTHERMAL.COM	
TOLERANCES		SHEET SIZE D	DRAWN BY BP
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		SCALE 1:12	DATE DRAWN 12/12/2025
FRACTIONS	DECIMALS	SHEET 3 OF 4	ENGINEER
UNDER 4" ± 1/16"	XX ± 0.1	DIMENSION & TOLERANCING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M-2009	
OVER 4" ± 1/8"	XX ± 0.03	THIRD ANGLE PROJECTION	
ANGULAR ± 1°	XX ± 0.005	WEIGHT (LBS) 1831.56	
SURFACE FINISH	✓	DRAWING NO. 803573-R01	
ALL DIMENSIONS SHOWN IN INCHES		DO NOT SCALE	
TITLE GO2-7500-PW-OSP-40-122-454B-IN			

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--